



FSH2

**TUBO FLESSIBILE IN PTFE TRECCIATO
INOX CON COPERTURA TRECCIATA
TESSILE ISOLANTE TERMICAMENTE
PER VAPORE A BASSA PRESSIONE**

**STAINLESS STEEL WIRE BRAID
REINFORCED THERMAL INSULATING
TEXTILE BRAID COVER PTFE HOSE
FOR LOW PRESSURE STEAM**

codice articolo <i>part number</i>	misura nominale del tubo <i>hose size</i>		diametro interno		diametro esterno		raggio minimo di curvatura (1) <i>minimum bend radius (1)</i>		pressione di scoppio (2) <i>burst pressure (2)</i>		massima pressione di lavoro (3) <i>W.P. maximum working pressure (3)</i>		massimo allungamento (4) <i>maximum change in length (4)</i>	massa lineica nominale <i>nominal weight</i>		massima temperatura di lavoro – maximum work temperature (5)
	EN	ISO	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	ΔL / L	[kg/m]	[lb/ft]	
FSH2-05	8	8	7,9 ± 0,2	0.311 ± 0.016	13,8 ± 0,3	0.543 ± 0.012	60	2.36	600	8702	10	145		0,185	0,124	356°F
	5/16															180°C



NORME DI PRODOTTO – PRODUCT STANDARDS

conforme o superiore a - meets or exceeds:

specifiche FLEXTUBO
proprietary FLEXTUBO specifications

ATTENZIONE - WARNING !

Solo per applicazioni professionali con vapore saturo
NON è adatto per applicazioni con requisiti elettrici
For saturated steam professional use only
NOT intended for applications with electric requirements

Non usare a temperature ambiente sotto -40°C
Do not use below -40°F (-40°C) ambient temperature

INTERNO : PTFE non colorato

TUBE : Neutral PTFE

RINFORZO: una treccia in filo di acciaio inox AISI 304
REINFORCEMENT: One AISI 304 Stainless Steel Braid

RIVESTIMENTO: tessile per isolamento termico, costituito da una treccia interna in filato poliestere e da una treccia esterna gialla in filato aramidico

COVER: thermal insulating textile, inner polyester yarn braid, outer yellow colour aramidic yarn.

NOTE - NOTES

- (1) alle massime pressione e temperatura di lavoro at maximum working pressure and temperature
- (2) minima secondo la procedure ISO 1402 a temperatura ambiente – minimum according to ISO 1402 procedure at room temperature
- (3) W.P. definita con procedura FLEXTUBO W.P. according to FLEXTUBO procedure
- (4) alla massima pressione di lavoro – at maximum working pressure
- (5) con vapore acqueo saturo, in aria (a temperatura ambiente 40°C max) with saturated steam, in air (max 40°C environment temperature)